

IMA

IMPORT MEDICAL ANICAMA

FICHA TÉCNICA

MARCA: STEELCO

PROCEDENCIA: ITALIA

MODELO: DS 900 (1 PUERTA)

BREVE DESCRIPCIÓN

LA SERIE DS 900 DE LAVADORAS DESINFECTADORAS OFRECE UN TRATAMIENTO COMPLETO PARA INSTRUMENTOS QUIRÚRGICOS, CON CAPACIDAD PARA HASTA 18 BANDEJAS DIN. DISPONIBLES EN VERSIONES DE UNA O DOS PUERTAS PARA ADAPTARSE A TUS NECESIDADES.

IMAGEN REFERENCIAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

A	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES
A01	CAPACIDAD 18 CESTAS DIN (480x250x50) O 500LT
A02	DE UNA (01) PUERTA.
A03	SISTEMA DE CONTROL STEELCOTRONIC SOPORTADO POR UNA PANTALLA TÁCTIL A COLOR.
A04	CON DISEÑO ERGONÓMICO DE LA ALTURA DEL NIVEL DE LA PUERTA PERMITE AL USUARIO UN TRABAJO DE CARGA / DESCARGA CONVENIENTE.
A05	PUERTAS CORREDERAS VERTICALES DE VIDRIO TEMPLADO HST

A06	GABINETE INTERIOR, BRAZOS DE LAVADO Y FILTROS DE TANQUE HECHOS DE ACERO INOXIDABLE AISI 316L DE ALTA CALIDAD. ARMARIO EXTERIOR FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304.
A07	TEMPERATURA DE LAVADO Y DESINFECCIÓN DE ES TOTALMENTE AJUSTABLE HASTA 93° C / 199 ° F.
A08	LA TEMPERATURA ES MONITOREADA POR DOS SENSORES INDEPENDIENTES.
A09	BOMBA DE LAVADO INSTALADA VERTICALMENTE GARANTIZA UN ALTO CAUDAL DE AGUA COMBINADO CON UNA PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN EFECTIVA Y TAMBIÉN GARANTIZA UN DRENAJE COMPLETO DEL CIRCUITO DE LAVADO.
A10	SISTEMA DE TRIPLE FILTRADO DE AGUA CAPTURA LOS RESIDUOS EVITANDO LA RECIRCULACIÓN Y PROLONGANDO LA VIDA ÚTIL DE LA BOMBA.
A11	SISTEMA DE INYECCIÓN DE CARRO DE LAVADO/SECADO.
A12	SISTEMA DE SECADO POR AIRE FORZADO H14 FILTRADO HEPA CON TIEMPO AJUSTABLE Y AJUSTES DE TEMPERATURA.
A13	POTENCIA TOTAL ELÉCTRICA CALENTADA DE 26KW 400V / 3 ~ + N / 50HZ. OTRAS CONEXIONES ELÉCTRICAS DISPONIBLES COMO OPCIONALES.
A14	DOS DISPENSADORES AUTOMÁTICOS DE LÍQUIDOS ESTÁNDAR PROVISTOS DE MEDIDOR DE FLUJO Y CONTROL DE NIVEL.
A15	POSIBILIDAD DE ALMACENAR HASTA TRES 10 LT. (2.64 GAL US) CONTENEDORES EN EL SÓTANO.
A16	LUZ DENTRO DE LA CÁMARA.
A17	IMPRESORA INTEGRADA.
A18	EQUIPADO CON UN TANQUE DE PRECALENTAMIENTO PARA EL AGUA DESMINERALIZADA QUE SE UTILIZARA DURANTE LA FASE DE DESINFECCION TERMICA.
A19	IDENTIFICACIÓN AUTOMÁTICA DEL CARRO DE LAVADO.
A20	CON INTERCAMBIADOR DE CALOR.
A21	RUIDO 58,6 dB(A).
A22	ESTRUCTURA DE ACERO INOXIDABLE AISI 304 (DIN 1.4301).
A23	PANELES DE ACERO INOXIDABLE AISI 304 (DIN 1.4301) ACABADO CON CEPILLO.
A24	TODOS LOS COMPONENTES ESTÁN FABRICADOS EN ACERO INOXIDABLE O EN MATERIAL RESISTENTE A PRODUCTOS QUIMICOS AGRESIVOS.
B	CICLOS DE LAVADO
B01	DIEZ (10) PROGRAMAS DE CICLO PREESTABLECIDOS ESTÁNDAR.
B02	CINCUENTA (50) PROGRAMAS DECICLOS ADICIONALES DISPONIBLES PARA PERSONALIZAR.
B03	CINCO (5) PROGRAMAS DE SERVICIO.
C	PUERTA
C01	PUERTA DE CRISTAL CORREDERA MOTORIZADA CON DISPOSITIVO DE SEGURIDAD.
C02	LA PUERTA DE VIDRIO GARANTIZA UN CONTROL VISUAL TOTAL DEL PROCESO Y ESTÁ HECHA DE VIDRIO TEMPLADO DOBLE HST.

C03	EL DISPOSITIVO ESTÁ EQUIPADO CON UN SISTEMA DE BLOQUEO DE SEGURIDAD QUE SE ACTIVA DURANTE TODO EL TIEMPO DEL CICLO PARA PROTEGER AL OPERADOR CONTRA CUALQUIER INCOVENIENTES Y EVITAR CALQUE MAL USO DEL DISPOSITIVO.
D	CAMARA DE LAVADO
D01	EL SISTEMA DE LA CAMARA DE LAVADO ESTÁ CONSTRUIDO SIN ÁNGULOS, POR LO QUE ELIMINA EL CALDO DE CULTIVO PARA LO GÉRMINES.
D02	EL CARTER CENTRAL AUTO LIMPIANTE, CONSTRUIDO CON CANTOS REDONDEADOS, PERMITE UNA FASE DE DRENAJE MUY RÁPIDA Y MEJORA EL SISTEMA DE RECIRCULACIÓN DEL AGUA DURANTE EL TRATAMIENTO.
D03	SISTEMA DE FILTRADO DE AGUA TRES NIVELES PARA CAPTURAR LOS RESIDUOS Y EVITAR SU RECIRCULACIÓN PARA GARANTIZAR EXCELENTES RESULTADOS DE LAVADO.
E	TANQUES DE PRE-CALENTAMIENTO
E01	LOS DOS TANQUES DE PRECALENTAMIENTO (PARA AGUA DE LAVADO PRINCIPAL Y AGUA DESMINERALIZADA) ESTÁN CONFIGURADOS CON ELEMENTOS CALEFACTORES ELÉCTRICOS DE 13,5 KW (CADA TANQUE).
E02	LOS TANQUES DE PRECALENTAMIENTO ESTÁN CONECTADAS DIRECTAMENTE CON LA CAMARA DE LAVADO A TRAVÉS DE GRANDES VÁLVULAS QUE PERMITEN UNA REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE CARGA DE AGUA Y DE TODO EL CICLO.
E03	LAS FUNCIONES Y LAS TEMPERATURAS DE CALENTAMIENTO DE LOS TANQUES DE PRECALENTAMIENTO SE PUEDEN VARIAR PARA ADAPTARSE MEJOR A LOS PROCEDIMIENTOS DEL CLIENTE.
E04	EL AGUA DE DESINFECCION TERMICA, UTILIZADA EN EL CICLO ANTERIOR, SE PUEDE RECICLAR EN EL AGUA DE LAVADO PRINCIPAL, GARANTIZANDO UN IMPORTANTE AHORRO DE ENERGÍA, AGUA Y TIEMPO.
F	SISTEMA DE LAVADO
F01	SISTEMA DE INYECCIÓN DE LAVADO Y SECADO INTEGRADO EN UN MISMO CIRCUITO.
F02	DOS (2) BRAZOS ROCIADORES DE LAVADO ESTÁN INSTALADOS EN LA CÁMARA DE LAVADO PARA GARANTIZAR UNA DISTRIBUCIÓN EFICIENTE DEL AGUA Y EL AIRE DENTRO DE LA CÁMARA.
F03	EL DISPOSITIVO PERMITE LA CONEXIÓN AUTOMÁTICA Y DIRECTA AL CIRCUITO HIDRÁULICO DEL CARRO DE LAVADO. ESTO PERMITE LA DISTRIBUCIÓN DEL AGUA A TRAVÉS DE BRAZOS GIRATORIOS Y / O SISTEMAS DE INYECCIÓN DEDICADOS AL TRATAMIENTO DE INSTRUMENTOS HUECOS.
F04	DESINFECCIÓN TÉRMICA ELEVANDO LA TEMPERATURA DEL AGUA DESIONIZADA HASTA 93 ° C Y MANTENIÉNDOLA DURANTE UN TIEMPO SELECCIONADO QUE SE PUEDE CONFIGURAR DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS ESPECÍFICOS DEL USUARIO FINAL Y LOS PROTOCOLOS LEGALES DE DIFERENTES PAÍSES.
F05	IDENTIFICACIÓN AUTOMÁTICA DEL TIPO DE CARRO DE LAVADO PARA LA SELECCIÓN DEL CICLO DE REPROCESAMIENTO RELACIONADO.
G	BOMBA DE LAVADO
G01	EL DISPOSITIVO ESTÁ EQUIPADO CON UNA BOMBA DE RECIRCULACIÓN DE AGUA DE ALTO RENDIMIENTO DE 1,5 KW CON UN CAUDAL MÁXIMO DE 900 LT / MIN.
G02	BOMBA DE AUTO DRENAJE.

G03	LA BOMBA DE LAVADO TAMBIÉN FUNCIONA COMO BOMBA DE DRENAJE.
G04	GRACIAS A LAS TRES CONEXIONES DE INYECCIÓN AL SISTEMA HIDRÁULICO Y A SU ACCIONAMIENTO MECÁNICO DE CIERRE HERMÉTICO, EL AGUA SE DISTRIBUYE BIEN AL CARRO DE LAVADO, BRAZOS DE LAVADO YA TODAS LAS CONEXIONES DE INYECCIÓN MIS Y ANESTESIA.
H	SISTEMA DE DOSIFICACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS
H01	EQUIPADO CON DOS BOMBAS DOSIFICADORAS QUÍMICA AUTOMÁTICAS BAJO CONTROL COMPLETO POR MICROPROCESADOR CON LA POSIBILIDAD DE PERSONALIZAR LA CANTIDAD DE LÍQUIDO DOSIFICADO.
H02	DOBLE CONTROL DEL SISTEMA DE DISPENSACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS CON CONTROL DE CAUDALÍMETRO.
I	ELEMENTOS DE CALENTAMIENTO
I01	EL SISTEMA DE CALEFACCIÓN ESTÁ COMPUESTO POR UN ELEMENTO CALEFACTOR ELÉCTRICO (POTENCIA 24KW) QUE SE COLOCA EN UN INTERCAMBIADOR CONECTADO A LA CÁMARA DE LAVADO. EL ELEMENTO CALEFACTOR SE UTILIZA PARA CALENTAR AGUA Y AIRE DURANTE LAS DIFERENTES FASES DEL CICLO.
I02	TERMOSTATOS DE DOBLE INTERCAMBIADOR DE CALOR.
J	SISTEMA DE CONTROL DE TEMPERATURA
J01	CONTROL DE TEMPERATURA MEDIANTE 2 SONDAS INDEPENDIENTES PT1000.
J02	UNO ESTÁ DEDICADO AL CONTROL DE LA TEMPERATURA DEL CICLO DEL DISPOSITIVO Y EL OTRO SE UTILIZA PARA EL CONTROL DE LA FASE DE DESINFECCIÓN Y LA DOCUMENTACIÓN.
J03	DURANTE EL CICLO, LA TEMPERATURA DELTA ENTRE LAS SONDAS ES CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR QUE DETIENE EL CICLO EN CASO DE UNA GRAN DISCREPANCIA.
K	SISTEMA DE SECADO
K01	SISTEMA DE SECADO POR AIRE CALIENTE FORZADO PARA UNA PERFECTA DISTRIBUCIÓN EN TODA LA CÁMARA DE LAVADO, NIVELES DE CARRO DE LAVADO Y / O INYECTORES DE CARRO DE LAVADO PARA APLICACIONES DE INSTRUMENTAL MIC Y DE ESTÉTICA.
K02	SISTEMA DE TRES CONEXIONES DE INYECCIÓN, EL AIRE CALIENTE SE DISTRIBUYE BIEN ENTRE LOS BRAZOS DE LAVADO DEL CARRO DE LAVADO Y EN TODAS LAS CONEXIONES DE INYECCIÓN MIS Y ANESTESIA.
K03	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 24 KW.
K04	VENTILADOR ELÉCTRICO POTENTE Y DE ALTA VELOCIDAD (1,8 KW DE POTENCIA) CON TIEMPO Y TEMPERATURA AJUSTABLES.
K05	EL SISTEMA DE SECADO ESTÁ EQUIPADO CON PREFILTROS CLASE F Y FILTRO HEPA H 14 (99,995%).
L	SISTEMA DE CONTROL
L01	SISTEMA DE CONTROL STEELCOTRONIC CON PANEL DE PANTALLA TÁCTIL PLC QUE MONITOREA Y MUESTRA CONSTANTEMENTE EL ESTADO DEL CICLO ACTUAL Y LAS ALARMAS.
L02	PANTALLA TÁCTIL A COLOR DE 5,6 "EN EL LADO DE CARGA FRONTAL Y 4,5" EN EL LADO DE DESCARGA.

L03	EL SOFTWARE HMI ESTÁ DISPONIBLE EN VARIOS IDIOMAS (ITALIANO, INGLÉS, ALEMÁN, FRANCÉS, ESPAÑOL...) OTROS IDIOMAS PUEDEN ESTAR DISPONIBLES Y / O INTEGRARSE BAJO PEDIDO.
L04	TRES (3) NIVELES DE CONTRASEÑA PARA PROTEGER EL SISTEMA Y EL ACCESO A NUEVOS PROGRAMAS.
L05	POSIBILIDAD DE MEMORIZAR 65 PROGRAMAS DE CICLOS DIFERENTES.
L06	CONTROL TOTAL DE LAS FASES DEL CICLO, DOSIFICACIÓN QUÍMICA, TIEMPO, TEMPERATURA, CANTIDAD DE AGUA Y SECADO.
L07	VISUALIZACIÓN DE CADA UNA DE LAS FASES DEL CICLO DE LAVADO CON TIEMPO RESTANTE PARA EL FINAL.
L08	ALARMAS ACÚSTICAS Y VISUALES PARA CONTROLAR CADA CICLO DE LAVADO.
L09	UNA IMPRESORA DEL PANEL FRONTAL GENERA UN INFORME DE IMPRESIÓN SOBRE TODOS LOS DATOS Y GRÁFICOS DEL CICLO.
L10	SISTEMA DE CONTROL DE AUTODIAGNÓSTICO PARA MANTENIMIENTO TÉCNICO.
L11	CONEXIÓN ETHERNET AL SISTEMA DE DATOS GENERAL.
L12	COMPATIBLE CON EL SOFTWARE DE CONTROL REMOTO STEELCODATA.
M	CERTIFICADO DE CALIDAD
M01	REQUISITOS CEN ISO/TS 15883-5.
M02	DISPOSITIVO MEDICO CLASIFICADOS CE (NORMA COMUNITARIA 93/42/CEE) CÓDIGO NR.0051.
M03	LOS DISPOSITIVOS CUMPLEN LA NORMA EUROPEA EN ISO 15883-1/2.
N	ACCESORIOS INCLUIDOS
N01	COCHE DE CARGA Y DESCARGA DE ACERO INOXIDABLE.
N02	RACK PARA INSTRUMENTOS QUIRÚRGICOS.
N03	TREINTA Y DOS 32 CESTAS DIN.
Ñ	RACK OPCIONALES
Ñ01	INSTRUMENTOS MIS
Ñ02	INSTRUMENTOS DE ANESTESIA.
Ñ03	INSTRUMENTOS DE OFTALMOLOGÍA.
Ñ04	ZAPATOS DE GOMA.
Ñ05	CONTENEDORES.
Ñ06	BIBERONES.
Ñ07	ESTANTE PARA ALMACENAR RACK.
O	CARACTERÍSTICAS OPCIONALES
O01	3ª Y 4ª BOMBAS DOSIFICADORAS QUÍMICAS.
O02	SENSOR ANALÓGICO EN EL CIRCUITO DE LAVADO PARA COMPROBACIÓN DE PRESIÓN (DATOS REGISTRADOS).
O03	VAPOR O CALEFACCIÓN MIXTA.

O04	CONDENSADOR DE VAPOR.
O05	INTERCAMBIADOR DE CALOR DE AGUA DE DRENAJE.
O06	VÁLVULA SOLENOIDE DE ENFRIAMIENTO DE DRENAJE.
O07	SENSORES DE ROTACIÓN DEL BRAZO DE LAVADO.
O08	LECTOR DE CÓDIGO DE BARRAS.
P	DIMENSIONES
P01	ANCHO 1100MM* PROFUNDIDAD 960MM* ALTURA 1940 MM
P02	ALTURA DE CARGA 850MM
Q	REQUISITOS DE INSTALACIÓN
Q01	PUNTO DE AIRE LIBRE DE ACEITE A UNA PRESIÓN CONSTANTE DE 80PSI CON MANÓMETRO Y LLAVE ESFERICA (MATERIAL DE COBRE DE 1/2").
Q02	PUNTO DE AGUA BLANDA FRÍA A UNA PRESIÓN CONSTANTE DE 60PSI CON MANÓMETRO Y LLAVE ESFERICA.
Q03	PUNTO DE AGUA BLANDA CALIENTE A UNA PRESIÓN CONSTANTE DE 60PSI CON MANÓMETRO Y LLAVE ESFERICA.
Q04	PUNTO DE AGUA DE OSMOSIS INVERSA A UNA PRESIÓN CONSTANTE DE 60PSI CON MANÓMETRO Y LLAVE ESFERICA (SE RECOMIENDA TUBO PPR CELULOSA 40 DE 1/2").
Q05	DRENAJE DE DOS PULGADAS CON TRAMPA QUE SOPORTE 93OC (MATERIAL DE COBRE CON TERMINAL ROSCA NPT).
Q06	LÍNEA DE VENTEO DE 2" DE ACERO INOXIDABLE O TUBO DE SILICONA, TENDIDO EN ANGULO DE 90OC A UNA DISTANCIA MENOR O IGUAL A 10 METROS.
Q07	LÍNEA ELECTRICA TRIFÁSICA + NEUTRO+ TIERRA PARA UNA POTENCIA DE 26 KW-380